



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0028.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

CIL Constructeur Industriel Lambert
ZAC Les Grèves
55150 Damvillers
Frankreich

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.02.2019 bis 25.01.2022

Düsseldorf, 01.02.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Leinen
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0028.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t ≥ 2 mm	FW
	1.2, 3.1	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2, 3.1	t ≥ 5 mm	FW
	2.1/1.2	t ≥ 5 mm	2.1 t=6-24mm / 1.2 t>5mm
	1.2/8	t = 3 - 30 mm	1.2 t=3-30mm / 8 t=6-22mm
	2.1	t = 6 - 24 mm	FW
	3.1/5	t = 3 - 50 mm	FW, 3.1 t=3-24mm / 5 t=13-50mm
	5	t = 8 - 30 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 8 mm	FW
	5	t ≥ 5 mm	FW
	5	t = 8 - 30 mm	BW
	8	t = 3 - 12 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten und Schienenfahrzeuge.
Bauteile: Drehgestelle und Fahrwerke
- ohne Einkauf geschweißter Bauteile
- ohne Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Jérémy Lambert (IWE) geb.: 19.05.1983

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Patrick Varin (Stufe C) geb.: 13.02.1968

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Jérémy Lambert vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/028/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.